



CAL ANCESTRAL
EL CEMENTO DE LOS DIOSES

CAL ARTESANAL DE ALTA PUREZA

92% PUREZA

Añejamiento: 21 días en reposo en agua.

Uso en la construcción: Funciona como cementante y aglomerante, brindando seguridad, cohesión y compatibilidad en sistemas constructivos tradicionales, así como en la restauración de monumentos y sitios arqueológicos.

Composición: 100% natural.

Apagado: Realizado en artesanía tradicional, sin contacto con metales y utilizando agua potable baja en sales.



EXPORTAMOS A *TODO* EL MUNDO





DESCRIPCIÓN

El **óxido de calcio** (cal viva) se obtiene calcinando piedra caliza.

La calcinación se realiza en hornos de cal a aproximadamente **1,000 °C**.

Tras el calentamiento, la cal viva resultante se tritura.

Luego **se muele y se criba hasta alcanzar el grosor adecuado** para su comercialización.

PIEDRA CALIZA



↓ HORNO A 1,000° C ↓



ÓXIDO DE CALCIO (CAL VIVA)

La cal viva se hidrata con agua en un proceso llamado *apagado*, obteniendo **hidróxido de calcio** (*cal apagada*), un **polvo seco práctico y eficiente para diversos usos**.

RECOMENDACIONES DE USO

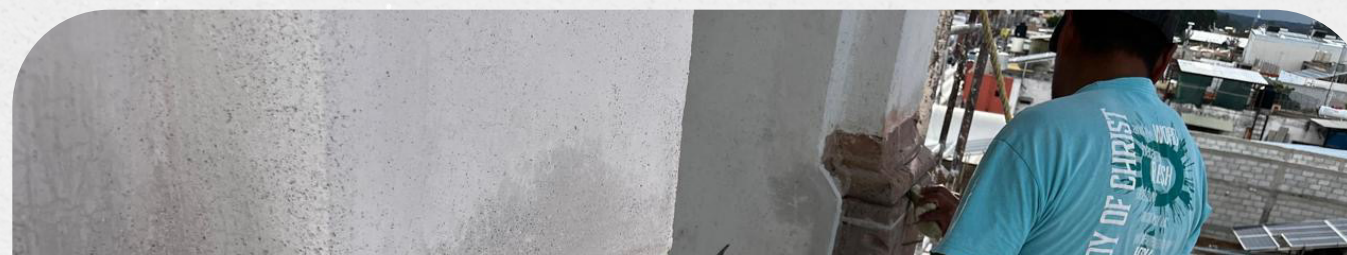
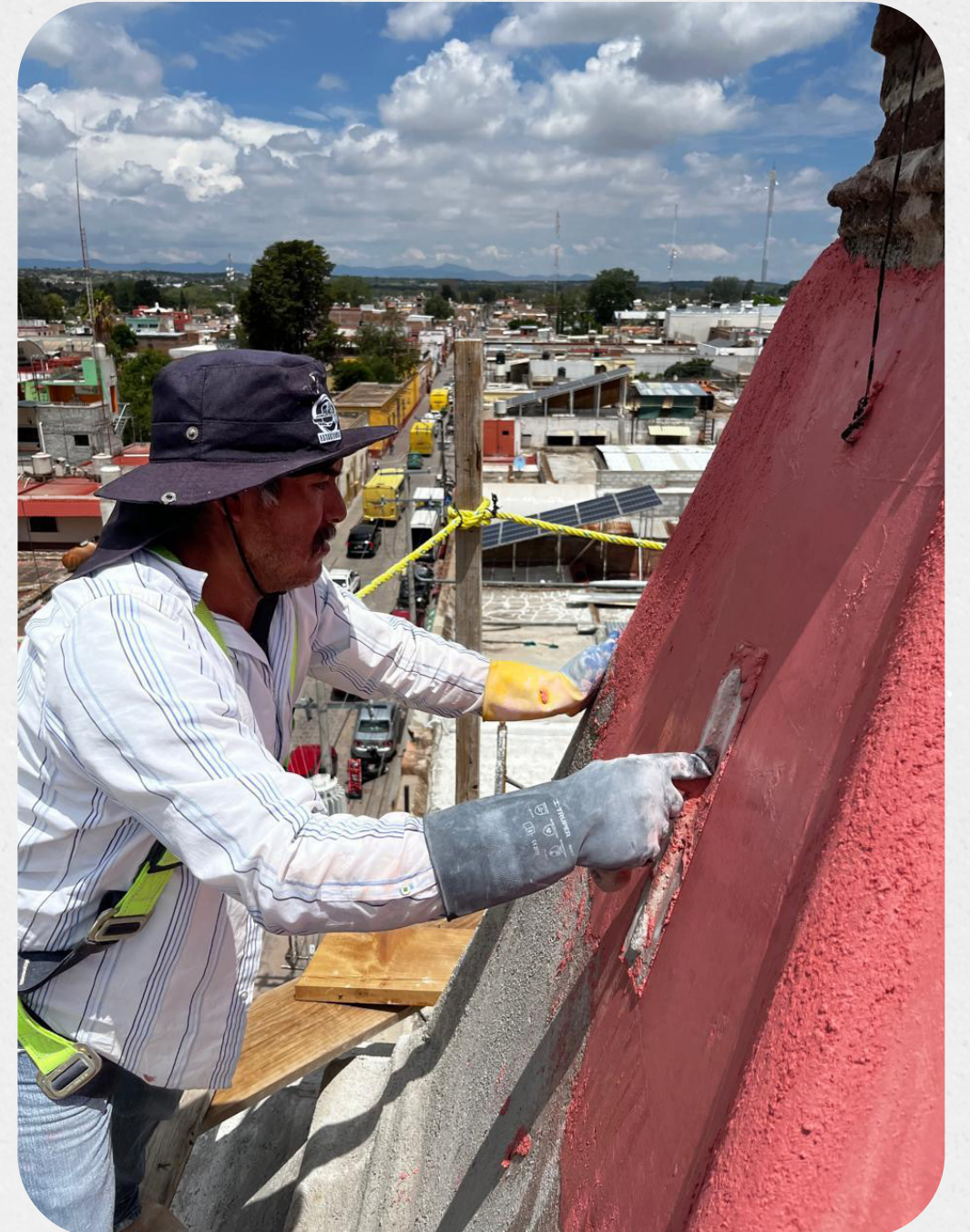
En construcción:

Totalmente adecuado para restauración, rehabilitación y obra nueva.

Apto para **Bioconstrucción**.

PROPIEDADES

- ✓ Buena adherencia sobre soportes minerales (excepto yeso).
- ✓ Totalmente transpirable.
- ✓ Alta permeabilidad al vapor de agua.
- ✓ Gran resistencia a los agentes atmosféricos.
- ✓ Ecológico.
- ✓ Biodegradable.
- ✓ Compatible con el medio ambiente.
- ✓ Secado mediante absorción de CO₂ (cal aérea).
- ✓ Biocida debido a su alta alcalinidad (pH 12,5).
- ✓ Mejora sus propiedades con el envejecimiento en reposo.





PRINCIPAL *FABRICANTE* DE *CAL AÑEJA* ARTESANAL

100% MEXICANO

SISTEMA DE APLICACIÓN

Diluyente: Agua

Herramientas/dilución:

Brocha: 100 % máx.

Rodillo: 100 % máx.

Airless: 100 % máx. (Consultar fabricante airless)

Repintado una vez seco al tacto, máximo sin límite.

Teñido: Colorantes inorgánicos, máximo 10 % en peso.

Limpieza: Agua inmediatamente después de su uso.

PREPARACIÓN DE LA PASTA

El **óxido de calcio** y sus productos derivados específicos se obtienen mediante un **proceso de calcinación** del mineral de **carbonato de calcio** a alta temperatura.

El proceso industrial conocido como **quema de cal** consiste en calentar la **piedra caliza** a aproximadamente **1000°C** para convertirla en **óxido de calcio**, también llamado **cal quemada** o **cal viva**.

Al agregar **agua**, la cal se transforma en **cal apagada**, lo que permite su uso como **mortero de cal**.

El apagado ocurre cuando la cal viva reacciona con agua para formar **hidróxido de calcio** $[Ca(OH)_2]$, conocido comúnmente como **cal hidratada** en su forma seca, o como pulpa de cal o leche de cal en su forma húmeda.

Este proceso es **exotérmico**, es decir, **libera calor** al producirse la reacción química entre la cal viva y el agua.

El **tiempo de apagado** de la cal varía según su uso. Para aplicaciones en **construcción** o **restauración**, el **Instituto Nacional de Antropología e Historia (INAH)** recomienda un **reposo mínimo de 21 días en agua**.

La **pureza de la cal** se determina una vez obtenida la pasta, que se tamiza según su aplicación; el tamiz más fino indica una cal de mayor pureza.

+20 AÑOS
RESTAURANDO



MODO DE APLICACIÓN

Estuco

Esperar el fraguado completo. Eliminar eflorescencias con chorro abrasivo. Abrir el poro en superficies pulidas (mecánica o químicamente) y limpiar residuos o contaminantes.

Mortero de cal

Esperar a que esté completamente seco. Quitar eflorescencias y abrir el poro en superficies pulidas con medios mecánicos. Limpiar el soporte de residuos o impurezas.





COMO MORTERO:

Morteros y enfoscados: proporción 1:3 con árido.

Revocos: proporciones 1:2 o 1:2,5 con árido.

Enlucidos y estucos: proporciones 1:1 o 1:2 con árido o polvo de mármol.

RECOMENDACIONES GENERALES

- ✓ No aplicar con **temperaturas inferiores a 5° C o superiores a 30° C**, ni cuando se prevean heladas o lluvias inmediatas.
- ✓ La temperatura ambiente debe ser **al menos 5° C** superior al punto de rocío.
- ✓ No aplicar con una **humedad relativa** superior al 80%.
- ✓ Evitar exponer los **envases a temperaturas extremas**.



EL CEMENTO DE LOS ANCESTROS



PRESENTACIÓN

TAMBOS - 200 L

CUBETA - 19 L

CONDICIONES DE ALMACENAMIENTO

Conservación indefinida en su envase original o en recipientes bien cerrados y protegidos de la intemperie. Sus propiedades mejoran con el paso del tiempo.

PRECAUCIONES

P103: Leer la etiqueta antes del uso.

P235 + P410: Mantener en lugar fresco. Proteger de la luz solar.

P102: Mantener fuera del alcance de los niños.

P101: En caso de necesitar consejo médico, tener a mano el envase o la etiqueta.

MÁS DE *100,000*
BARRICAS
PRODUCIDAS

DATOS TÉCNICOS

Densidad aparente: 1,20 a 1,30 g/cm³ (UNE EN 1015-6)

Granulometrías: 40 micras – 1 mm

Índice de blancura (Sistema CIE): L* = 97, a* = -0,09, b* = 1,22

Tamaño máximo de partícula en pasta: < 1 mm

Rendimiento por grosor: Variable según la aplicación

Resistencia al fuego: A1 (UNE EN 13501-1)

Permeabilidad al vapor de agua: 14,7 (μ) (UNE EN 1015-19)

NUESTROS CLIENTES



CAL ANCESTRAL
EL CEMENTO DE LOS DIOSSES

¿Buscas ayuda
para tu
restauración?
Somos los
expertos que
necesitas.

Contáctanos

Teléfono: 999 342 5656

Correo: ventas@calancestral.com

www.calancestral.com

EXPORTAMOS A TODO EL MUNDO